Japanese Utility Model Application Laid-Open No. 70769/1984

(JP-U-59-70769)

#### What is claimed is:

A device for applying a pattern which comprises a paint container, a first delivery roll, a second delivery roll, and a pattern roll, wherein the first delivery roll is axially supported inside of the paint container, the second delivery roll is axially supported at the upper side the paint container so that the outer surface of the second delivery roll is abutted against the outer surface of the first delivery roll, the outer surfaces in each of the first and second delivery rolls are engraved to form a number of fine-cut parts, and the pattern roll is axially supported on a support rod equipped in both sides of the paint container so that the outer surface of the pattern roll is suitably abutted against the outer surface of the second delivery roll.



### ⑩ 公開実用新案公報 (U)

昭59-70769

(1) Int. Cl.<sup>3</sup> B 05 C 17/04 識別記号

庁内整理番号 2121-4F ❸公開 昭和59年(1984)5月14日

審査請求 有

(全 2 頁)

#### 64紋様塗布器

②(実

顧 昭57-165845

②出

顧 昭57(1982)11月2日

⑩考 案 者 野口厚二

### 砂実用新案登録請求の範囲

塗料容器内に第1送り出しロールを軸支し、第 2送り出しロールの外周面が前記第1送り出しロールの外周面に当接するようにしてその第2送り出しロールを塗料容器の上部側に軸支し、その第1送り出しロール及び第2送り出しロール夫々の外周面に多数の細構部を刻設し、紋様ロールの外周面が前記第2送り出しロールの外周面に適宜当接するようにしてその紋様ロールを塗料容器の両側に設けた支持杆に軸支したことを特徴とした紋様途布器。

#### 図面の簡単な説明

第1図は本考案の斜視図、第2図は第1図の縦

東京都港区赤坂3丁目21番17号

の出願人野口厚二

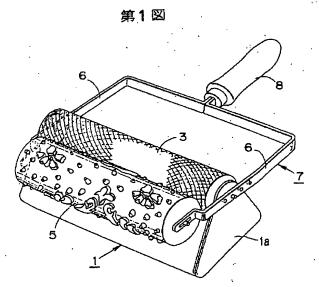
東京都港区赤坂3丁目21番17号

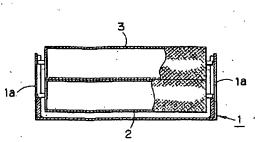
四代 理 人 弁理士 岩堀邦男

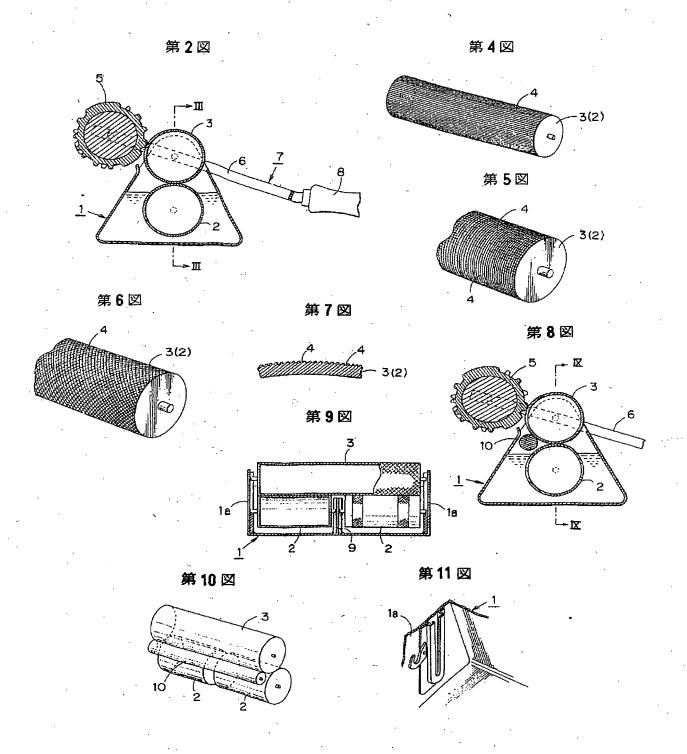
断側面図、第3図は第2図Ⅲ一Ⅲ矢視断面図、第4図は第1送り出しロールまたは第2送り出しロールの斜視図、第5図、第6図は第1送り出しロールまたは第2送り出しロールまたは第2送り出しロールまたは第2送り出しロールの拡大断面図、第8図は別の実施例の紋様塗布器の縦断側面図、第9図は第8図のIX一IX矢視断面図、第10図は第8図の各種ロールの略示斜視図、第11図は塗料容器の内部の一部斜視図である。

1…塗料容器、2…第1送り出しロール、3… 第2送り出しロール、4…細溝部、5…紋様ロー ル、6…支持杆。

第3図







(9) 日本国特許庁 (JP)

①実用新来出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭59-70769

10 lnt. Cl.<sup>3</sup>10 B 05 C 17/04

識別記号

庁内整理番号 2121-4F **科公開 昭和59年(1984)5月14日** 

審査請求 有

(全 頁)

**多**紋様塗布器

②実

電 昭57-165845

**黎出** 顧 昭57(1982)11月2日

位考 案 者 野口厚二

東京都港区赤坂3丁目21番17号

急出 顧 人 野口摩二

東京都港区赤坂3丁目21番17号

仍代 理 人 弁理士 岩堀邦男

### 明 和 書

1.考案の名称

紋様塗布器

2. 実用新案登録請求の範囲

整料容器内に第1送り出しロールを軸支し、第 2送り出しロールの外間面が前記第1送り出しロールの外間面に当接するようにしてその第2送り出しロールを塗料容器の上部側に軸支し、大大の第1送り出しロール及び第2送り出しロールを変第ロールを変割を到設し、紋様ロールを塗料で割り出しロールを変割の対してその紋様ロールを塗料で割りまするようにしてその紋様ロールを塗料で割の調に設けた支持杆に軸支したことを特徴とした紋様塗布器。

3. 考案の詳細な説明

本考案は、塗り始めから塗り終りまで濃淡が変化せず、しかも必要量の塗料のみを供給でき、塗料の消費が少なく、塑料の飛散、跳ね、垂れ等が殆どない紋様塗布器に関する。

従来より、室内壁等に適宜な紋様を描いた壁紙

を貼着する室内装飾が盛んに行われている。しかるに、壁紙ゆえに、耐火性が極端に乏しかかる張替え時に手間がかかる等の欠点があったたれ故に、避に直接に紋様を塗布することが研究、開発されついある。その直接紋様を塗布する重要な課題は、塗り始めから塗り終りまで濃水が変化せず、しかも塗料の飛散、跳ね、垂れ等が殆どないものが要望されている。



散, 跳ね, 垂れ等が殆どなく前記の課題等を悉く 解消したものである。

その構造を図面にて説明する。

先ず、1色紋様の紋様塗布器について第1図乃至 第7 図等について述べると、1 は塗料容器であっ て、上部が開口された箱状をなしている。図面で は、断面略正三角形状をなし、細長に形成されて いる。その塗料容器1はこれに限定されることな く適宜の断面形状でも使用できることは勿論であ る。2は塗料(主に水性塗料)の第1送り出し口 ールで、第3図に示すようにその塗料容器1の長 さと略同等で、その塗料容器1内の両側壁部1a. 1 aに軸支されている。3は塗料 (主に水性塗料) の第2送り出しロールであって、その塗料容器1 の長さと略同等で、その塗料容器1の上部の両側 壁1a.laに軸支されている。その第1送り出 しロール2及び第2送り出しロール3の外周面に は、多数の細溝部4、4……が刻設されている。 該細溝部4の実施例では、深さ,幅が0.2 ㎜乃至 約0.5 mm程度で該細溝部4、4の間隔も約0.5 mm



### 公開実用 昭和59一

出しロール3の軸方向に平行に形成されたり(第4図参照)、或いは第5図に示すようにその平行に形成されつ、軸方向に直交するように円周状に形成され、格子状に構成されている。また、第1図、第3図、第6図に示すようにその第1送り出しロール3の軸方向に斜め形成されつ、軸方向に対しても斜めに成され、ダイヤ状の格子状部が多数形成されている。特に、第1送り出しロール2の軸方向のみに多数の組み部4・4……を刻設することもあり、第9図に示す第1送り出しロール2は2色紋様のものだが、これを長くして図面のよ

乃至約 1 m 程度であり、綾細溝部 4 の断面は U字

状(第7図参照)、V字状等に形成されている。

また、その細溝部4,4……を全体としてみた形

状は、その第1送り出しロール2または第2送り



うに左右側に刻設する。これは主に滑防止のため

に使用される。また、その第2送り出しロール3

の外周面が前記第1送り出しロール2の外周面に

当接するように構成されている。第11図に示す

利

ようにその第1送り出しロール2及び第2送り出 しロール3の軸受部は、縦長の溝が設けられた板 片が塗料容器1の両側壁1a,1a内面に固着さ れ、その溝に第1送り出しロール2を入れ、次い で第2送り出しロール3を入れて第2送り出しロ ール3の自重にてこの外周面が第1送り出しロー ル2の外周面に当接するように構成されている。 5 は紋様ロールであって、その外周面には、適宜 の紋様が連続して塗布できる凹凸部が形成された 軟質ゴム製等の外周部が木製または金属製の内部 芯の外周面に被覆されている。第1図に示した紋 様は一実施例であって、これに限定されないこと は勿論である。その紋様ロール5の両端の軸部が 塗料容器1の両側に設けた支持杆6,6端に軸支 されている。その紋様ロール5を取付ける実施例 は複数存在し、図面に示すように平面的にみてコ 字状の枠部7の両側辺なる支持杆6.6の先端に 穿設した長孔に軸支されたり、或いは図示しない が、その塗料容器1の両壁外面に支持杆6、6の 一端を固着し、該支持杆6,6の先端側の長孔に

### 公開実用 昭和59一

軸支されることもある。その枠部7の両側辺を支持杆6,6とした場合には、図面に示すようにその支持杆6,6の中間がその塗料容器1の両側壁1a,1aの外面に設けた突起に軸支されている。その枠部7の後部辺に棒状のハンドル8が固着されている。また、その塗料容器1の両壁外面に支持杆6,6の一端を固着した場合には、図示しないが、その塗料容器1にハンドル8が直接に固着されている。

次に、2色以上の紋様の紋様塗布器について第8図乃至第10図にて述べると、塗料容器1の中間に1乃至複数の隔離壁9が設けられている。の間に1乃至複数の隔離壁1aを設けるのは、2色にものかりを設けるのはからのため1色では、その隔離壁1aと隔離壁2との間壁部1aと隔離壁2との間をに相当し、その側壁部1aと隔離壁2との間または隔離壁2、2間に軸支されている。10は滲



み防止ロールであって、比較的細径の金属製またはゴム製等で形成され、第8図、第10図に示すようにその外間面が第2送り出しロール3の外周面のみに当接し、第1送り出しロール2の外周面には当接しないように構成されている。その他の構成は1色紋様の紋様塗布器と同様である。

次に作用効果について説明する。



少なくできるし、第3に塗料の飛散、跳ね、垂れ等を殆どなくすことができる等の作用効果を奏する。

該作用効果を詳述すると、その塗料容器1内の **塗料 (主に水性塗料) が第1送り出しロール2の** 外周面から第2送り出しロール3の外周面に伝わ るが、このときその第1送り出しロール2及び第 2 送り出しロール 3 夫々の外周面に多数の細溝部 4,4……が刻設されているので、その塗料が溝 部4内に毛管現象または表面張力等で略均一状態 に付着し、これがその第2送り出しロール3から 紋様ロール5の凸部に付着することで、紋様ロー ル5によって室内壁等に塗り始めから鑑り終りま で濃淡が変化しなように塗布できる。これを実験 によれば、一度塗料容器1内に水性塗料を約20 0 cc乃至約300cc入れて塗り始めから塗り終り まで紋様の濃淡が全く変化せず、極めて美観の良 好な紋様を塗布できた。このように塗布するのに 何等の熟練度等も必要としなかったものである。

また、その第1送り出しロール2及び第2送り



到

出しロール 3 夫々の外間面に多数の細溝部 4 . 4 …… が第1 に多刻設したので、該細溝部 4 . 4 …… が第1 送り出したので、該細溝部 4 . 4 …… が第1 とり出したので、第2 送り出しいの第1 送り出したのので、第1 とり出した。 2 とりまた。 3 とが相互が回転した。 4 にどり出するとができ、前記の細溝部 4 . 4 … できるという。 2 とりまたは表面では、1 にできる。 2 というに強布できる。

このようなことは、壁にべた塗りのようにスポンジロールにて回転によって塗布してこれがムラのある状態とは根本的に相違する。

また、このように細海部4内に毛管現象または、表面張力等で略均一状態に塗料が付着することから、必要量の塗料のみを第2送り出しロール3または紋様ロール5に供給でき、塗料の消費が少なくでき、極めて経済的である。さらに、必要量の

### 公開実用 昭和59一

塗料のみが供給できる構成であると塗料の飛散、 跳ね、垂れ等を殆どなくすことができ、壁や床を 汚すことがないのみならず、その紋様塗布作業を 能率的にできる。

以上のように紋様を直接に室内壁等に審美的に 塗布できることで、従来の壁紙のように耐火性が 極端に乏しく、しかも張替え時に手間がかゝる等 の欠点を本考案にて完全に解消できる。

また、本考案は、構成が比較的簡単であり、安 価に提供でき、持ち運び等の携帯性も良好にでき る。

なお、第8図乃至第10図に示すように滲み防 止ロール10の外周面が第2送り出しロール3の 外周面のみに当接し、第1送り出しロール2の外 周面には当接しないようにして塗料容器1内に軸



THE STATE OF THE S

支し、且つ該塗料容器1内に隔離壁9を1乃至複 数設けてその各内部に異なる色の塗料を入れて、 紋様ロール 5 を回転させると、同時に塗布できる 2 色以上の紋様の境目の異なる色が混ざって変色 しないようにできる。これを詳述すると、その第 2送り出しロール3の外周面に塗料が細溝部4内 に毛管現象または表面張力等で略均一状態に付着 し、その第2送り出しロール3の両側の異なる色 の塗料が境目で毛管現象または表面張力等にて混 ざるようになるが、回転する第2送り出しロール 3と滲み防止ロール10の外周面との交叉部でそ の塗料を絞り出すようにしてその混ざる状態をな くし、2色以上の紋様の境目の異なる色が混ざら ず、極めて審美性ある紋様塗布ができる。以上の 説明において塗料を主に水性塗料としたのは、室 内では消防法により油性塗料の使用が禁止されて いるためであるが、該油性塗料の使用でも構造上 可能なことは勿論である。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の斜視図、第2図は第1図の縦

## 公開実用 昭和59-

断側面図、第3図は第2図Ⅱ-Ⅱ矢視断面図、第 4図は第1送り出しロールまたは第2送り出しロ ールの斜視図、第5図、第6図は第1送り出しロ ールまたは第2送り出しロールの一部斜視図、第 7図は第1送り出しロールまたは第2送り出しロ ールの拡大断面図、第8図は別の実施例の紋様壁 布器の縦断側面図、第9図は第8図の以一以矢視 断面図、第10図は第8図の各種ロールの略示斜 視図、第11図は塗料容器の内部の一部斜視図で ある。



1 … … 黛料容器、

2 … … 第 1 繰り出しロール、

3 ……第2繰り出しロール、

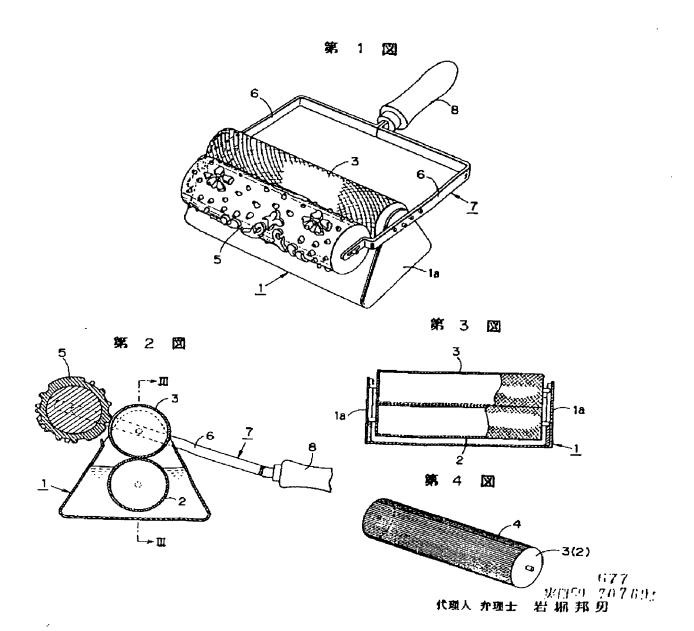
5 ……紋様ロール、

6 … … 支持杆、

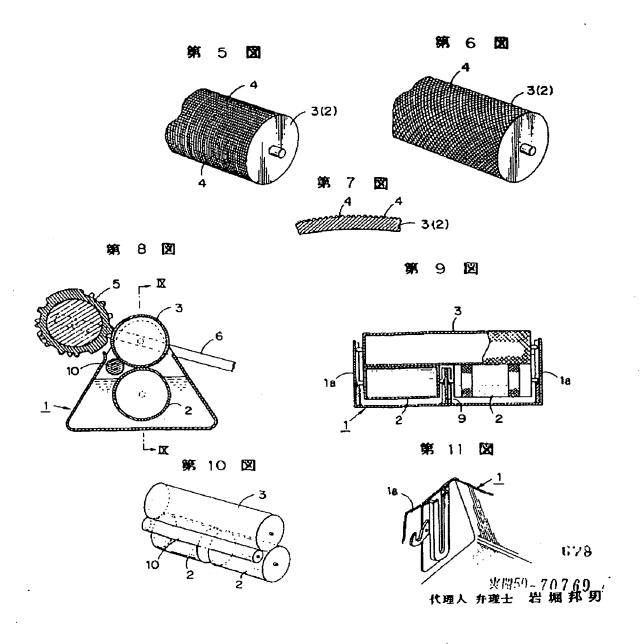
実用新案登録出願人 厚 野 

代理人 弁理士 邦 岩 堀





70769



# THIS PAGE BLANK (USPTO)

## This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

1	□ BLACK BORDERS
l	☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
<b>\</b>	☐ FADED TEXT OR DRAWING
Ą	BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
1	☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
1	☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
1	GRAY SCALE DOCUMENTS
l	☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
1	☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	<u>_</u>

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**□** OTHER: \_\_\_\_

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

### THIS PAGE BLANK (USPTO)